

TEILEFORUM

IHR MAGAZIN FÜR ORIGINALTEILE, SERVICE UND ZUBEHÖR

WINTER
2021

SERVICE OHNE SORGEN

7 GRÜNDE FÜR EINEN SERVICE
BEI CASE IH

DER NEUE OPTUM AFS CONNECT

10 GUTE GRÜNDE

MODERNE TECHNOLOGIEN

Für eine klima- und ressourcenschonende Landwirtschaft
S. 8 – 9

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Was Case IH Ihnen und Ihrer Maschine bietet
S. 12 – 13

f i t i
caseih.com

SERVICETEAM
WE'LL KEEP YOU FARMING

GENUINE PARTS
HIGH PERFORMANCE

CASE IH



PETRONAS

EFFIZIENZ, DIE SPUREN HINTERLÄSST

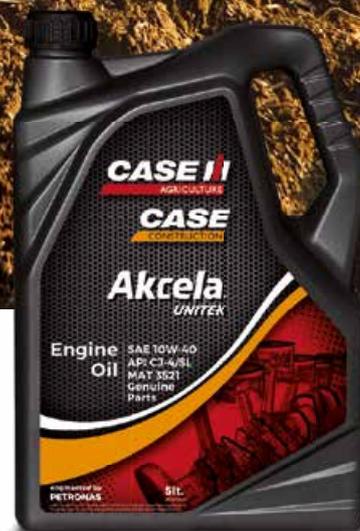


Probestec

Akcela®

Das Herzstück des Geschäfts

CASE II



Akcela ist die ideale Lösung, um die tägliche Leistung zu steigern, und um maximale Zuverlässigkeit und Effizienz zu erreichen. Akcela umfasst eine breite Palette von Höchstleistungs-Schmierstoffen, die Lebensdauer aller CASE Maschinen verlängern und Ablagerungen minimieren.



SERVICE BEI TITAN MACHINERY

Sehr geehrte Landwirte,
die Titan Machinery Deutschland GmbH betreibt fünf eigene Handels- & Servicebetriebe in den Bundesländern Mecklenburg-Vorpommern, Brandenburg und Sachsen. Weiterhin kooperieren wir mit insgesamt 13 Landtechnikunternehmen. Damit vertreten wir im ostdeutschen Raum nahezu flächendeckend die technischen Anforderungen unserer Case IH Kunden.

Sie betreiben einen Agrar- oder Tierzuchtbetrieb oder haben Traktoren- oder Hebetechnik für den Forst- bzw. Kommunalbereich im täglichen Einsatz, dann nutzen Sie unsere Stärken als autorisierter Volldienstleister für Case IH – Maschinen, renommierte Landtechnik, Anbaugeräte und Zubehör.

Durch ständige Weiterbildung und Schulungen unseres Fachpersonals, werden wir den hohen technischen und qualitativen Anforderungen unserer Kunden und deren Technik gerecht. Nutzen Sie unsere Qualifikation, Erfahrungen und Leistungen, damit Ihre Anforderungen vollumfänglich erfüllt werden.

Nur zwei Beispiele für unsere zeitgerechte und leistungsstarke Dienstleistungsstruktur sind:

Wir betreiben einen modernen Teile- und Zubehörvertrieb in Form unseres Online – Web – Shop mit Lieferservice.

Wir leisten mit insgesamt 25 Service – Trucks mobilen Dienst. Damit stellen unsere Techniker durch vorsorgliche Wartungen oder bei dringlichen Noteinsätzen Ihrer Maschinen und Geräte vor Ort sicher, dass ihre Technik verlässlich funktioniert.

Meine Kollegen und ich unterstützen Sie sehr gern mit Fachkompetenz und Dienstleistung rund um die Uhr.

In diesem Sinne verbleibe ich mit freundlichen Grüßen

Maik Roschig
Serviceleiter



INHALT

DER NEUE OPTUM AFS CONNECT/ S. 4 – 5

10 gute Gründe

NACHERNTECHECK / S. 6 – 7

Profitieren Sie von unseren Angeboten

MODERNE TECHNOLOGIEN / S. 8 – 9

Für klima- und ressourcenschonende Landwirtschaft

DÜNGEN JA, ABER ... / S. 10 – 11

Deutschlands neue Düngeverordnung

GESUNDHEIT & SICHERHEIT / S. 12 – 13

Schützen was wichtig ist

COVID-AUSWIRKUNGEN / S. 14 – 15

Lieferengpässe und Rohstoffknappheit

KONNEKTIVITÄT & SUPPORT / S. 16

Telemetrie-Service für verbundene Maschinen

ALLES BLEIBT DRAUSSEN! / S. 17

Kabinen-Schutzklasse 4

REMAN-AUSTAUSCHTEILE / S. 18

Nach höchsten Standards wiederaufbereitet

DER NEUE OPTUM AFS CONNECT

10 GUTE GRÜNDE

Diese Baureihe bietet leistungsstarke, kompakte und äußerst wendige Traktoren mit einem exzellenten Leistungsgewicht. Die Optum Modelle meistern jede Arbeit mit maximaler Leistung, Effizienz und Zuverlässigkeit. Sie beeindrucken durch ihr neues Design sowie die moderne, integrierte Gestaltung der Fahr- und Arbeitsscheinwerfer.

1 DIE OPTUM AFS CONNECT™ KABINE

Der Maßstab in Sachen
Komfort und Ergonomie



2 DAS BEDIENKONZEPT

Produktivität auf Knopfdruck



3 DER MOTOR

Bewährtes und sparsames
Kraftpaket



4 DAS GETRIEBE

Stufenlos zu mehr Effizienz und
Fahrvergnügen



5 DRIVELINE / ACHSEN

Einfach über Stock und Stein





OPTUM AFS CONNECT
„10 GUTE GRÜNDE“ - FLYER
HIER DOWNLOADEN.

6

SICHERHEIT

Mit Innovationsgeist zu mehr Sicherheit



8

ZAPFWELLE

Kraftriegel und Sparmeister im Zapfwellenbetrieb



7

DAS HUBWERK

Protzen erlaubt



9

AFS CONNECT™

Unsere neue Systemarchitektur für noch mehr Möglichkeiten



10

AFS AUTOGUIDANCE

Mit AFS® auf Erfolgskurs





**LASSEN SIE JETZT IHRE MASCHINE
PRÜFEN, UM SPÄTER DIE BESTEN
ERGEBNISSE ZU ERNTEN.**

**BEREITEN SIE SICH AUF IHRE NÄCHSTE ERFOLGREICHE ERNTE
VOR UND PROFITIEREN SIE VON UNSEREN TOLLEN ANGEBOTEN.**

FOLGENDE PUNKTE

WERDEN UNTER ANDEREM BEI EINEM
NACHERNTECHECK ÜBERPRÜFT:

- Schneidwerk und Schrägförderer
- Dreschwerk, Reinigung und Häcksler
- Korntank und Entleerung
- Motor
- Getriebe, Achse und Bremsen
- Antriebstrang
- Hydraulik
- Kabine
- Elektrik

Bitte beachten Sie, dass die Prüfpunkte je nach Modell variieren können. Weitere Angebote für Ihre Rundballpresse sowie Quaderballenpresse erhalten Sie bei Ihrem Case IH Händler.

7 GRÜNDE, SICH FÜR CASE IH ZU ENTSCHEIDEN:

- **Qualität:** hochwertige Case IH Originalteile
- **Effizienz:** Check-Ups mit modernster Technologie
- **Unterstützung:** Rund um die Uhr (24/7) erreichbare MAX-SERVICE Hotline für Anfragen aller Art (00800 227344 00)
- **Service:** maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Bedürfnisse
- **Preis-Leistungsverhältnis:** Qualität zum besten Preis
- **Kompetenz:** erfahrene und qualifizierte Techniker
- **Kundennähe:** Ihr Case IH-Team kennt Sie und Ihre Maschinen in- und auswendig

ANGEBOT

FÜHREN SIE IM AKTIONSZEITRAUM EINEN NACHERNTECHECK DURCH UND ERHALTEN SIE **BIS ZU 10% RABATT** AUF ALLE CASE IH ORIGINALTEILE, DIE WIR BEIM SERVICE BENÖTIGEN!*

BIS ZU
**10%
RABATT***



WEITERE ANGEBOTE, UM IHRE MASCHINEN VOLL AUSSTATTEN ZU KÖNNEN, ERHALTEN SIE BEI IHREM CASE IH HÄNDLER. VEREINBAREN SIE JETZT EINEN TERMIN.

*Gültig im Aktionszeitraum bei allen teilnehmenden Case IH Händlern in Deutschland und in Österreich. Rabattaktion gültig auf alle Case IH Originalteile, die zur Reparatur der im Zuge des Fahrzeugchecks entdeckten Mängel benötigt werden. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abb. symbolisch.





Marco Pausch,
Precision Farming Spezialist
bei Case IH

MODERNE TECHNOLOGIEN FÜR EINE KLIMA- UND RESSOURCENSCHONENDERE LANDWIRTSCHAFT

Landwirte stehen vor der immensen Herausforderung, ihre Anbaumethoden und -strukturen in Einklang mit gesellschaftlichen und gesetzlichen Anforderungen, wie der neuen Düngeverordnung, zu bringen. Hierzu bietet Case IH vielfältige Smart Farming Technologien, welche dabei helfen, Anbauprozesse zu optimieren und so Ressourcen und die Umwelt zu schonen. Dies geht einher mit steigenden Erträgen und Betriebsmitteleinsparungen.

Unter dem Namen Advanced Farming Systems werden bei Case IH Technologien gebündelt, die für den Einsatz in der Präzisionslandwirtschaft bestimmt sind. Selbstverständlich können auch Wettbewerbsmaschinen und gemischte Flotten damit ausgerüstet werden.

Marco Pausch ist bei Case IH als Precision Farming Spezialist für die Region Westdeutschland zuständig. Nachdem er seine Ausbildung zum Landmaschinenmechaniker mit anschließender Meisterprüfung erfolgreich abgeschlossen hat und einige Jahre in der Landtechnik tätig war, unterstützt er seit Februar 2019 Case IH-Vertriebspartner beim Vertrieb und der Einrichtung von GPS-gestützten Spurführungssystemen, Telemetrie sowie Sensortechnologien.

„Dank unserer Innovationsmarke AGXTEND™ sind wir breit aufgestellt und können Kunden neben den klassischen Spurführungssystemen und Telemetriklösungen auch den Einstieg in neue Smart Farming Technologien ermöglichen. Neben der Beratung während des Entscheidungs- und Kaufprozesses spielt selbstverständlich auch der Produktsupport eine entscheidende Rolle. Unsere Case IH AFS Academy App, welche über 200 Bedienervideos beinhaltet, sowie unsere kostenlose Kundenhotline, auf der Agraringenieure Fragen rund um die Bedienung im Feld beantworten, sind in unserer Branche einzigartig.“

AFS ACADEMY APP

Fragen Sie Ihren Case IH Händler nach dem Vouchercode!



FÜR WEITERE INFORMATIONEN
KONTAKTIEREN SIE IHREN ÖRT-
LICHEN CASE IH HÄNDLER.



DIE VORTEILE DES EINSATZES EINES SPURFÜHRUNGSSYSTEMS SIND VIELSEITIG:

„An erster Stelle ist sicher die Einsparung von Betriebsmitteln wie Saatgut, Dünger, Pflanzenschutzmitteln, aber auch Kraftstoff und Verschleißteilen zu nennen. Auch nicht zu vernachlässigen ist die körperliche Verfassung des Fahrers, wenn er nach einem langen Arbeitstag von der Maschine steigt und neben der Kontrolle, Einstellung und Überwachung von angebauten Geräten das Führen mit dem exakten Abstand zur nächsten Spur perfekt abgenommen bekommen hat. Auch die teilflächige Behandlung und automatische Abschaltung bei Überlappungen werden bei zunehmenden Arbeitsbreiten und höheren Arbeitsgeschwindigkeiten immer komplexer und unübersichtlicher. Auch hierbei hilft moderne Technik!“

Durch das Case IH AFS RTK+ Korrektursignal lässt sich eine wiederholbare Spur-zu-Spur-Genauigkeit im 1,5-Zentimeterbereich realisieren. Dies ermöglicht eine teilflächenspezifisch genaue Anwendung; bei mehrjährigen Kulturen auch über Jahre hinweg konstant.

Unsere Maschinen wissen, was zu welcher Zeit an welchem Ort das Beste für die ausgeführte Anwendung ist: Anbaugeräte lassen sich dank des einheitlichen Kommu-

nikationsstandards ISOBUS 11783 mit Maschinen verbinden und können dadurch Applikationskarten verarbeiten. So werden unterschiedliche Mengen von Dünger, Saatgut oder Pflanzenschutzmitteln auf einzelne Teilflächen ausgebracht, abhängig vom tatsächlichen Bedarf. Der Einstieg in diese teilflächenspezifische Bewirtschaftung ist auch für kleine und mittelgroße Betriebe interessant, da „Einsparungen bereits ab dem ersten Quadratmeter beginnen und schließlich auch dem Arbeitskomfort des Fahrers dienen“, so Marco Pausch.

- Überlappungen in der Bodenbearbeitung minimieren
- Betriebsmittel bei der Aussaat einsparen
- Dünger- & Pestizideinsatz reduzieren
- Produktivität der Ernte erhöhen
- Bodenverdichtung durch Controlled Traffic Farming minimieren
- Teilbreiten mit Section Control automatisch abschalten
- Unter schlechten Sichtverhältnissen (z. B. nachts) arbeiten
- Arbeitsbelastung und einseitige Körperbeanspruchung minimieren



XCN-1050 Display mit
NAV-900 und Lenkradmotor.
Abb. symbolisch.

DÜNGEN JA, ABER ...

Zu viel Nitrat belastet das Grundwasser. Soweit – so unbestritten. Aber wie sehr ist die Landwirtschaft mit dem Ausbringen nitratreicher Düngemittel mitverantwortlich? Wo kann man weitere Hebel ansetzen? Und vor allem: Welche Messungen sind tatsächlich aussagekräftig? EU-Verordnungen und -Urteile und Deutschlands neue Düngeverordnung werden heftig diskutiert und werfen viele Fragen auf.

Deutschlands Landwirte bringen jährlich über 200 Milliarden Liter Gülle auf ihre Äcker. Falsch ausgebracht, kann dies zu einer Belastung für die Umwelt und das Grundwasser werden. Dass sie als alleinige Verursacher für die Nitratbelastung ausgemacht wurden, finden Deutschlands Bauern aber nicht fair. Sie bangen angesichts der neuen Vorgaben um ihre Ernteerträge und protestieren vielerorts gegen die Düngeverordnung. Auf der anderen Seite steht die Wasserwirtschaft, die vor allem die neuen Messmethoden in Zweifel zieht und von einem „künstlichen Wegrechnen der Problemstoffe“ spricht. Die EU macht ihrerseits weiter Druck auf die Gesetzgeber in Deutschland.

„ROTE GEBIETE“

Deutschland habe die EG-Nitratrichtlinie nicht ausreichend umgesetzt – das besagt ein EUGH-Urteil aus dem Jahr 2018. Deutschland reagierte mit einer neuen Düngeverordnung, die seit Mai 2020 in Kraft ist. Diese fordert von den Landwirten mehr Dokumentationsaufwand und die Einhaltung von Detailregeln. Die Ausweisung der sogenannten „Roten Gebiete“ nach § 13 DüV, in denen eine zu hohe Stickstoffbelastung des Grundwas-

sers vorherrscht, ist ab 1. Januar diesen Jahres Pflicht. Bei der Neuausweisung wurde nun ein engmaschigeres Messnetz verwendet, die Bundesländer haben mit einer stärkeren Binnendifferenzierung nitratbelasteter Gebiete gearbeitet und eine größere Anzahl an Messstellen festgelegt. Das führte dazu, dass sich in vielen Bundesländern die Fläche der ausgewiesenen „roten Gebiete“ verringert hat. Für die Wasserwirtschaft entspricht dies einem „Wegrechnen“ der Nitratbelastung. Die EU-Kommission reagierte mit einer Rüge gegen die deutsche Düngeverordnung und droht mit Vertragsstrafen.

NEUE REGELUNGEN

Zentral und verpflichtend schreibt die Düngeverordnung eine Reduzierung von Düngemitteln in belasteten Gebieten vor. Außerdem gibt es Sperrfristen, also Zeiten, in denen die Ausbringung von Düngemitteln untersagt ist, ebenso hat man sie auf gefrorenem Boden verboten. Je nach Hanglage wurde auch der Abstand zu angrenzenden Gewässern ohne Düngung erhöht.

Die Länder müssen alle vier Jahre ihre roten Gebiete überprüfen und neu ausweisen, sodass 2024 die erste Überprüfung stattfindet. Außerdem muss Deutschland

jährlich einen Monitoring-Bericht nach Brüssel schicken. Wann und ob überhaupt mit einer Einstellung des EU-Verfahrens gegen Deutschland gerechnet werden kann, bleibt jedoch offen.

UMWELTFREUNDLICHE CASE IH TECHNOLOGIEN

Mit Motoren, die den höchsten Umweltstandards entsprechen, unterstützen Case IH Traktoren die Landwirte beim Thema Umweltschutz. Auch das Case IH Advanced Farming Systems (AFS) dient mit seiner Spurgenaugigkeit und der Reduzierung von Überlappungen der Nachhaltigkeit und ist seit Jahrzehnten führend

im Bereich der Präzisionslandwirtschaft. Besonders herauszustreichen ist das innovative System AGXTEND™ mit einer Vielzahl von nachhaltigen Anwendungen in der Land- und Kommunalwirtschaft. Es misst zum einen autonom die Bodenleitfähigkeit, erkennt unterschiedliche Bodenzonen und optimiert entsprechend die Saat- und Düngemenge. Zudem wird damit Unkraut nicht mehr chemisch, sondern mithilfe elektro-physikalischer Zerstörung bekämpft – rückstandsfrei, unabhängig von Jahres- und Tageszeit und ohne Eingriff in den Boden.

AGXTEND

CROPXPLORER

Pflanzensensor für
optimierte N-Bilanzen

NIRXACT

Nahinfrarot-Sensor für
Erntegut und Gülle

**GESUNDHEIT &
SICHERHEIT**



GESUNDHEIT & SICHERHEIT

WAS CASE IH IHNEN UND IHRER MASCHINE BIETET

Case IH sind die Gesundheit und Sicherheit aller Fahrerinnen und Fahrer ihrer Traktoren seit jeher ein zentrales Anliegen. Die Nutzung von Originalteilen und der regelmäßige Tausch sind klar im Fokus, wenn es um Bestleistungen geht. Wer auf Originalteile von Case IH setzt, kann sich auf die Qualität mit Sicherheit verlassen.





LEUCHTEN & GLÜHLAMPEN VON CASE IH

FÜR MEHR SICHERHEIT UND PRODUKTIVITÄT
IN DER DUNKELHEIT:

- Optimale Sichtbarkeit bei Nacht
- Hohe Resistenz gegen Vibrationen
- Langlebige, präzise und intensive Lichtquelle
- Schnelle Installation und korrekte Stromversorgung



SITZE VON CASE IH

FÜR OPTIMALEN KOMFORT UND
PRODUKTIVES ARBEITEN:

- Ein neuer Sitz erhöht die Aufmerksamkeit und verbessert die Körperhaltung
- Neue Sitze beugen Rückenschmerzen vor, die durch Vibrationen verursacht werden
- Ein Austausch wird empfohlen, wenn der Sitz beschädigt, unbequem oder laut ist



KABINENFILTER VON CASE IH

BIETEN PERFEKTEN SCHUTZ:

- Weniger gefährliche Partikel in der Kabine
- Optimierte Belüftung der Kabine und verbesserte Funktion der Heizungs-/Klimaanlage
- Bessere Arbeitsbedingungen für den Fahrer und Steigerung der Produktivität

DIE ADVANCED TRAILER BRAKE VON CASE IH

HILFT IHNEN IN HEIKLEN SITUATIONEN:

- Überwacht und erkennt die Fahrbedingungen
- Stabilisiert den Traktor automatisch über die Anhängerbremsen
- Verbessert die Sicherheit in Bremssituationen
- Kann jederzeit nachgerüstet werden





DIE COVID-19 PANDEMIE UND IHRE AUSWIRKUNGEN

Am 31. Dezember 2019 wurde in Wuhan, China, der Ausbruch einer neuen Lungenentzündung mit noch unbekannter Ursache bestätigt. Am 11. Februar 2020 schlug die Weltgesundheitsorganisation (WHO) den Namen COVID-19 für die Infektionskrankheit vor und am 11. März 2020 wurde COVID-19 als globale Pandemie eingestuft. Viele Menschen auf der ganzen Welt haben sich infiziert, und leider ist auch eine große Anzahl von ihnen ums Leben gekommen.

LIEFERENGÄSSE UND -VERZÖGERUNGEN

- **Mangel an Schiffscontainern**
Gründe dafür sind durch den Lockdown in den Häfen blockierte Container, die erhöhte Nachfrage nach Waren statt Dienstleistungen und das chinesische Neujahrsfest.
- **Frachtkapazitäten reduziert**
Neben dem Mangel an Containern sind auch der Luft- und Landtransport stark betroffen.
- **Evergreen-Blockade**
Sie führte zu einer Sperrung des gesamten Verkehrs durch den Suezkanal für eine Woche und zu Verzögerungen in verschiedenen Häfen.
- **Höhere Grenzkontrollzeiten**
Beschränkungen aufgrund von COVID-19 oder Brexit haben die Grenzkontrollen verstärkt.
- **Verlust von Arbeitskräften**
Die Produktivität der Unternehmen wurde durch Infektionen, Grenzschließungen und Schwierigkeiten bei der Mobilität beeinträchtigt.
- **Verschwinden von kleinen Lieferanten**
Kleine Zulieferer wurden insolvent, und es fanden sich keine Nachfolger.

Aber COVID-19 hat nicht nur dramatische Auswirkungen auf das Leben der Menschen, sondern auch eine Wirtschaftskrise mit sich gebracht. Der Agrarsektor und die Fertigungsindustrie wurden sehr hart getroffen. Die Pandemie hat zu Preissteigerungen und Lieferverzögerungen in der gesamten Industrie geführt. Die Situation hat sich aber durch andere Faktoren ebenfalls verschärft.

PREISERHÖHUNGEN UND ROHSTOFFKNAPPHEIT

- **Die Macht der Mikrochips**

Viele Produkte können wegen fehlender Mikrochips nicht hergestellt werden. Die Gründe dafür sind u. a. der Mangel an Rohstoffen und die geopolitischen Spannungen zwischen China und den USA.

- **Düngerpreise explodieren**

Drei Faktoren spielen hier eine wichtige Rolle: erstens die hohen Getreidepreise, zweitens die stark gestiegenen Energiekosten und schließlich die hohen Transportkosten.

- **Rohstoffknappheit betrifft vor allem Metalle, Mineralien, Kunststoffe und Holz**

Stahl und Aluminium, Kupfer, Kunststoff oder auch Holz – an diese Rohstoffe und Materialien kommt man aktuell nur schwer bis gar nicht heran. Es fehlt an Nachschub, Lieferungen verzögern sich, zusätzlich steigen die Preise – zuletzt um 80 bis 100 Prozent bei vielen Rohstoffen.

- **Getreidepreise werden immer höher**

Extreme Wetterbedingungen wie Überflutungen, Starkregen, Hagel oder extreme Hitzewellen führen zu Ernteaufällen und höheren Preisen.

Dies sind einige der Hauptprobleme, die seit Beginn der Pandemie zu Preissteigerungen und Verzögerungen bei den Lieferzeiten geführt haben. In einer so globalisierten und vernetzten Welt gibt es jedoch noch viele andere Faktoren, die ebenfalls berücksichtigt werden müssen.

Hinweis: Aufgrund der derzeitigen Situation können einige Daten bei Erscheinen des Magazins nicht mehr aktuell sein. Wir danken für Ihr Verständnis.



KONNEKTIVITÄT & SUPPORT

Erleben Sie einen Grad der Vernetzbarkeit und Steuerbarkeit, wie es ihn bei einem Traktor oder einer Erntemaschine bisher noch nicht gegeben hat. Die Konnektivität und der Support eröffnen viele neue Möglichkeiten:

MY CASE IH

• Nutzung von Informationen

Es kann ein Transfer von Daten der Maschine stattfinden, unter anderem sind z.B. die Auslastung, der Standort und die Maschinennutzdaten verfügbar. Für die bessere Planung der zukünftigen Maschinenauslastung kann es elementar wichtig sein, die Daten zu beurteilen. Hinweise zu bevorstehenden Wartungen werden ebenfalls übermittelt. Daraus resultiert eine bessere Planbarkeit und eventuelle Ausfallzeiten können minimiert werden.

TECHNICAL CORNER & CLOUD & THD TEAM

- Hier gibt es die Datenaufarbeitung aus der gesicherten und geschützten Cloud. Im Hintergrund finden Analysen statt, die freigegebenen Service-Partnern zeitnah wichtige Hinweise auf eventuelle abweichende Parameter übermitteln können. Der Service-Standort des Vertriebspartners kann zusammen mit dem Case IH-THD-Team im jeweiligen Land die Diagnose vornehmen.

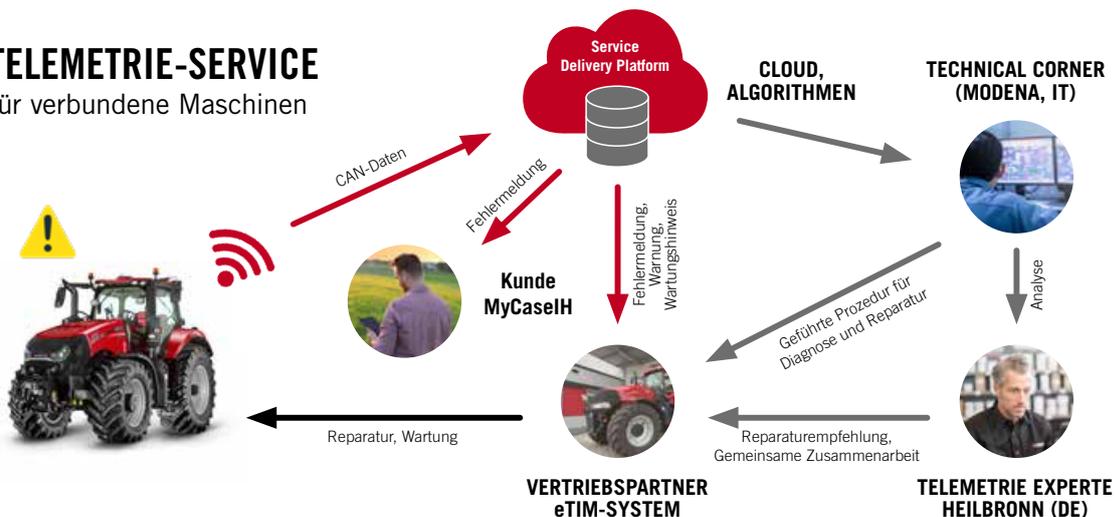
VERTRIEBSPARTNER & ETIM SYSTEM

• Durchführung von Ferndiagnosen

Es kann eine Internetgestützte Remote-Verbindung und ein Datentransfer zur Maschine aufgebaut werden. Somit ergeben sich viel mehr Möglichkeiten, die eventuell aufgetretenen Parameter zu beurteilen und eine gezielte Diagnose durchzuführen, bevor ein Service-Techniker zu Ihnen herausfährt.

AFS Connect ermöglicht es Ihnen, Ihre Betriebs- und Flottenaktivitäten und -Daten per Fernzugriff zu überwachen und zu verwalten. Auf diese Weise können Sie Ihre Leistung, Produktivität und Flexibilität optimieren. Das Ziel ist eine effiziente Visualisierung der Maschine mit wenigen oder idealerweise keinen Ausfallzeiten. Mit den stets verfügbaren Daten können Sie Ihre Aktivitäten erfolgreich managen – jederzeit und überall.

TELEMETRIE-SERVICE für verbundene Maschinen



ZIEL: WERKSTATT-EFFIZIENZ OPTIMIEREN – MASCHINEN-AUSFALLSZEIT MINIMIEREN



**KABINEN
SCHUTZKLASSE 4**
FILTERSYSTEM ZERTIFIZIERT
NACH DIN EN 15695

ALLES BLEIBT DRAUßEN!

**LANDWIRT EMPFIEHLT UMRÜSTUNG AUF FILTER DER SCHUTZKLASSE 4
AUCH NACH EINEM JAHR ZU 100% WEITER**

Ein Jahr hat der Landwirt Christian Beyer aus dem bayrischen Pfünz in seinem Case IH Maxxum 110 CVX bereits die Nachrüstfilter der Kabinenschutzklasse 4 im Einsatz. Im Gespräch mit TeileForum erzählt er über seine durchweg positiven Erfahrungen.

TeileForum: Christian, warum hast du dich für die Umrüstung auf Filter der Schutzklasse 4 entschieden?

Christian Beyer: Zuallererst will ich meine eigene Gesundheit schützen. Ich habe sie jetzt ein Jahr im Einsatz, bei Fungiziden merkt man in der Kabine gar nichts mehr. Erst beim Scheibenöffnen kommt der Geruch.

Du bist vom neuen Filter der Schutzklasse 4 also beeindruckt?

Definitiv! Das erste Jahr hat mich bereits voll überzeugt! Das System ist einfach nachzurüsten, die neuen Filter wirken hundertprozentig.

Hast du dich vorher schon über Pflanzen-

schutz und gesundheitliche Nebenwirkungen informiert?

Ich habe darüber in den Fachmedien gelesen. Gerade bei Fungiziden habe ich es aber selbst gespürt, ich hatte Kopfweh und andere leichte Beschwerden nach dem Pflanzenschutz Einsatz.

Würdest du die Filter-Nachrüstkits noch einmal einbauen lassen?

Ich kann das definitiv weiterempfehlen! Technisch perfekt gelöst, kein störender Anbau an der Kabine.

Wieviel hat es dich gekostet?

Ich habe netto 769,- Euro bezahlt. Da war die Montage, die technische Abnahme und das Gutachten alles schon dabei!

**FÜHREND IM ANWENDERSCHUTZ:
EINFACH BERUHIGT LOSFAHREN**

Nachdem Case IH in der Branche erstmalig die Kabinenschutzkategorie 4 beim Weinbautraktor Quantum einführte, verfügen nun auch die Kabinen der Modellreihen Vestrum, Maxxum, Puma und Optum über ein zertifiziertes optionales Filtersystem. Mit 98% Wirkungsgrad schützen sie damit den Fahrer sicher vor Staub, Aerosolen und Dämpfen bei Pflanzenschutzmaßnahmen. Die neuen Nachrüstkits von Case IH schaffen hier unkompliziert Abhilfe.





VIDEO ANSEHEN:

REMAN-AUSTAUSCHTEILE

UNSER SORTIMENT IST UMFANGREICH UND
ERFÜLLT ALLE IHRE ANFORDERUNGEN

Wenn Sie sich für REMAN-Austauschteile entscheiden, können Sie absolut darauf vertrauen, dass die am Fahrzeug montierten Komponenten genauso effizient sind wie fabrikneue Bauteile.

Innovative Technologie, Werkzeuge und Ausstattung nach Maß und strenge Qualitätstests erlauben es Case IH, die wichtigsten Komponenten Ihres Fahrzeugs nach höchsten Standards wiederaufzubereiten und eine ebenso hohe Qualität wie bei Original-Ersatzteilen zu garantieren.

WUSSTEN SIE DAS SCHON?

- 1 JAHR:** Auf alle REMAN-Austauschteile wird eine einjährige Garantie gewährt.
- 2 JAHRE:** Auf REMAN-Komplettmotoren und Long Blocks wird eine zweijährige Garantie gewährt (mit einer Begrenzung auf 2.000 Stunden im zweiten Jahr).

NEUE BEDINGUNGEN FÜR DIE NUTZUNG DER GARANTIE BEI REMAN-AUSTAUSCHMOTOREN

Ab sofort gilt die Garantie auf REMAN-Austauschmotoren auch nach Beendigung der vertraglichen oder erweiterten Garantie für Ihre Maschine. Nehmen wir zum Beispiel an, Ihr Motor fällt 6 Monate nach dem Beginn der Garantie aus und muss ersetzt werden:

- Wenn Sie einen NEUEN Motor wählen, endet die Garantie mit dem Ende der vertraglichen Garantie.
- Wenn Sie einen REMAN-Austauschmotor wählen, wird die Garantieabdeckung bis zum Ende der Garantiezeit des Teils verlängert.



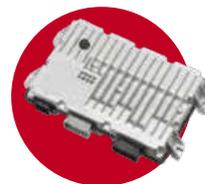
Klimaanlagen und Heizungen



Getriebe



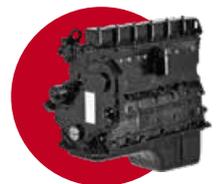
Elektrische Komponenten



Elektronik



Motorteile



Motoren



Auspuff



Ernteteile



Hydraulik



Einspritzsysteme



Lichtmaschinen und Anlasser



Turbolader

FOLGE UNS



AMS
SAFETY & COMFORT

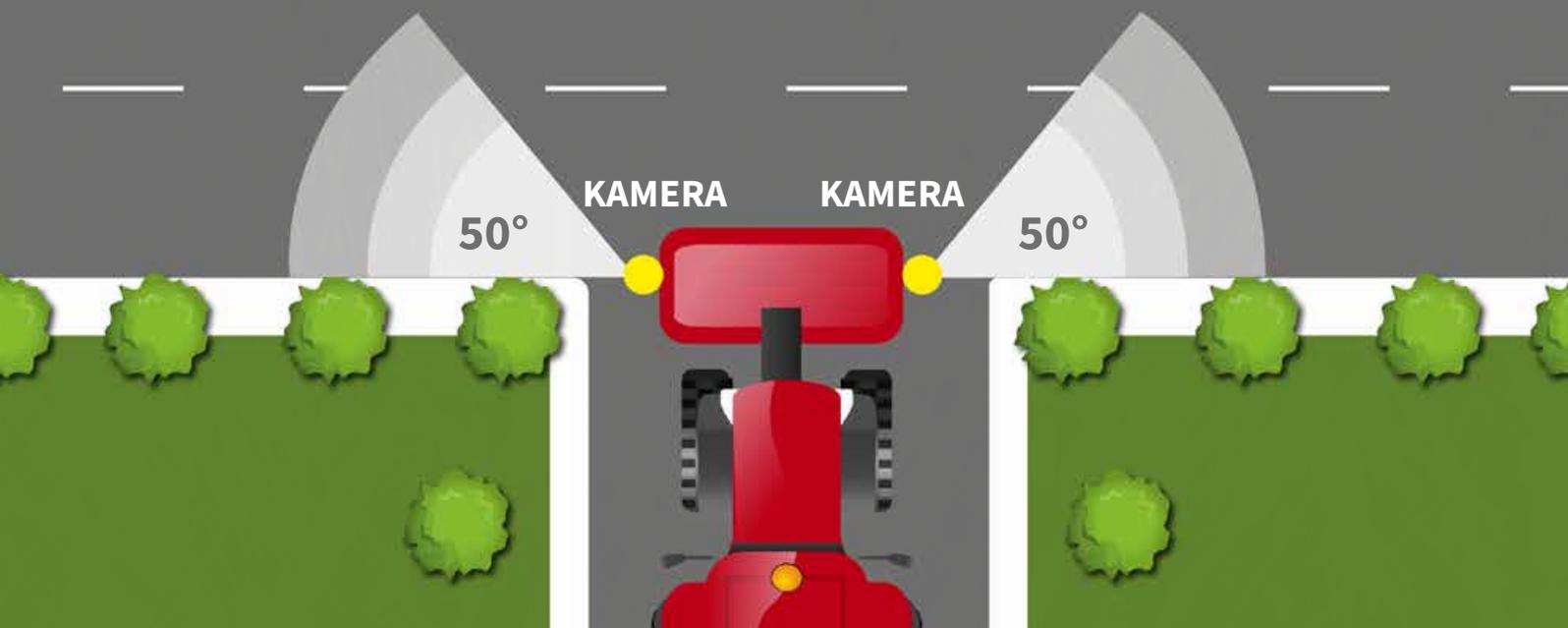
FAHREN SIE SICHER MIT DIESEM FUNK VIDEOSYSTEM !



KABELLOSE TECHNOLOGIE

**50° KAMERA MIT
MAGNETFUß**

**7" MONITOR
4 VIDEOEINGÄNGE**





**CASE IH
MÄHRESCHER AXIAL-FLOW 9120**

Bj 2009, 2360 Bh, 25 km/h,
530 PS, Rotor, Klima,
Schneidwerk 3050 10,70 m,
Schneidwerkswagen,
800/65R32, 480/70R30

€ 92.400,-



**CASE IH
MÄHRESCHER AXIAL-FLOW 6088**

Bj 2010, 2268 Bh, 20 km/h,
335 PS, Rotor, Klima,
Schneidwerk 7,32 m,
Schneidwerkswagen,
800/65R32, 480/70R30

€ 86.000,-



**CASE IH
MÄHRESCHER AXIAL-FLOW 7088**

Bj 2009, 2100 Bh, 20 km/h,
366 PS, Rotor, Klima,
Schneidwerk 7,32 m,
Schneidwerkswagen,
800/65R32, 480/70R30

€ 69.000,-



**CASE IH
SCHLEPPER MAGNUM 370 CVX**

Bj 2014, 2790 Bh,
50 km/h, 375 PS, Klima,
Frontkraftheber, Frontzapfwelle,
Vorderachsferderung,
Kabinenferderung, GPS,
600/75R30, 900/60R42

€ 129.000,-



**CASE IH
SCHLEPPER OPTUM 270 CVX**

Bj 2016, 4030 Bh,
50 km/h, 270 PS, Klima,
Frontkraftheber, Frontzapfwelle,
Vorderachsferderung,
Kabinenferderung, GPS,
600/70R30, 710/70R42

€ 69.000,-



**CASE IH
SCHLEPPER QUADTRAC 620 STX**

Bj 2014, 4110 Bh, 40 km/h,
628 PS, Powershift, Klima,
Kabinenferderung,, GPS,
762 mm 762 mm

€ 163.500,-



**CASE IH
SCHLEPPER
MAGNUM 340 ROW TRAC HI-ESCR**

Bj 2016, 2510 Bh, 40 km/h, 375
PS, Powershift, Klima,
Frontkraftheber,
Vorderachsferderung,
Kabinenferderung, GPS,
650/60R34, 762 mm

€ 149.400,-



**CASE IH
SCHLEPPER MAGNUM 340 PROFI**

Bj 2013, 3162 Bh, 50 km/h,
340 PS, Powershift, Klima,
Vorderachsferderung,
Kabinenferderung, GPS,
600/70R30, 710/70R42

€ 88.200,-



**CASE IH
SCHLEPPER PUMA 165 CVX PROFI
HI-ESCR**

Bj 2016, 1509 Bh, 50 km/h,
165 PS, Klima, Frontkraftheber,
Frontzapfwelle, Vorderachs-
ferderung, Kabinenferderung,
600/60R28, 710/60R38

€ 84.000,-



**CASE IH
SCHLEPPER MAGNUM 340
KOMFORT**

Bj 2012, 6848 Bh, 40 km/h,
340 PS, Powershift, Klima,
Frontkraftheber, Kabinen-
ferderung, GPS, 600/70R30,
710/70R42

€ 77.300,-



**CASE IH
SCHLEPPER MAGNUM 340
PROFI T4**

Bj 2012, 4406 Bh, 50 km/h,
340 PS, Powershift,
Klima, Frontkraftheber,
Vorderachsferderung,
Kabinenferderung,, GPS,
600/70R30 800/70R38

€ 82.700,-



**FENDT
SCHLEPPER 718 VARIO**

Bj 2008, 14055 Bh, 40 km/h,
180 PS, Klima, Frontkraftheber,
Vorderachsferderung,
Kabinenferderung, 600/65R28
650/65R42

€ 34.500,-



**JOHN DEERE
FRONTMÄHERWERK 228 A**

Bj 2018, 200 ha, AB 2,85 m,
Stahlzinkenauflbereiter, Zapfwelle
540 U/min.

€ 8.700,-



**KVERNELAND
EINZELKORNSÄMASCHINE
OPTIMA HD 6-REIHEN**

Bj 2016, 419 ha, 6-reihig starr,
hydraulischer Antrieb, Säsaßeibe
Mais, elektronische Kontrolle

€ 18.800,-



**NEW HOLLAND
MÄHRESCHER CX8050**

Bj 2007, 3323 ha, 30 km/h,
365 PS, 5 - Schüttler,
Klima, Schneidwerk 7,30 m,
Schneidwerkswagen
710/75R34, 500/70R24

€ 80.500,-



**PÖTTINGER
SÄMASCHINE TERASSE C6**

Bj 2012, 6132 ha, AB
6 m, Saatüberwachung,
Vorauslaufmarkierung,
425/55 R 17

€ 29.300,-



**RMH
FUTTERMISCHWAGEN
PREMIUM 17**

Bj 2015, 11141 Bh, 17 m³,
218 PS, Wiegeeinrichtung,
Zentralschmieranlage,
385/65R22,5

€ 49.000,-



**RMH
FUTTERMISCHWAGEN VS 12**

Bj 2015, 7692 Bh, 25 km/h,
12 m³, 120 PS, Klima, neue
Schnecken und Bänder
315/60R22,5, 7.00-12

€ 53.300,-



**STRAUTMANN
FUTTERMISCHWAGEN VERTI-MIX
DOUBLE SF**

Bj 2017, 5138 Bh, 40 km/h,
20m³, 175 PS, Allrad, Klima,
305/70R19,5, 235/75R17,5

€ 92.400,-



**VADERSTAD
GRUBBER TOPDOWN 700**

Bj 2019, 357 ha, AB 7 m,
26 Zinken, hydraulische
Steinsicherung, 470 mm True
Disc System, Double Steelrunner
Walze, 560/45-R22,5

€ 94.300,-

**HABEN SIE FRAGEN?
ICH BERATE SIE
GERNE!**

DANIEL SIEBENLIST

Verkaufsberater
Gebrauchsmaschinen

Mobile: 0049 171 6728950
daniel.siebenlist@titanmachinery.de
www.used.titanmachinery.eu/



**VADERSTAD
KURZSCHEIBENEGE GÜLLE
CARRIER X CRX 525**

Bj 2016, 500 ha, AB 5,25 m,
470 mm Scheiben, Güllerverteiler
Vogelsang, Cage Runner HD

€ 30.600,-



**VADERSTAD
SÄMASCHINE SPIRIT ST 600 S**

Bj 2018, 539 ha, AB 6
m, 3900 l Tankvolumen,
12,5 cm Reihenabstand,
Doppelscheibenschar,
Vollausstattung, 400/55-15,5

€ 84.700,-



**VADERSTAD
SÄMASCHINE SPIRIT 600 S**

Bj 2019, neu, AB 6 m,
3900 l Tankvolumen,
12,5 cm Reihenabstand,
Doppelscheibenschar,
Vollausstattung, 400/55-15,5

€ 105.500,-



**VADERSTAD
SÄMASCHINE SPIRIT ST 600 S**

Bj 2018, 1262 ha, AB 6
m, 3900 l Tankvolumen,
12,5 cm Reihenabstand,
Doppelscheibenschar,
Vollausstattung, 400/55-15,5

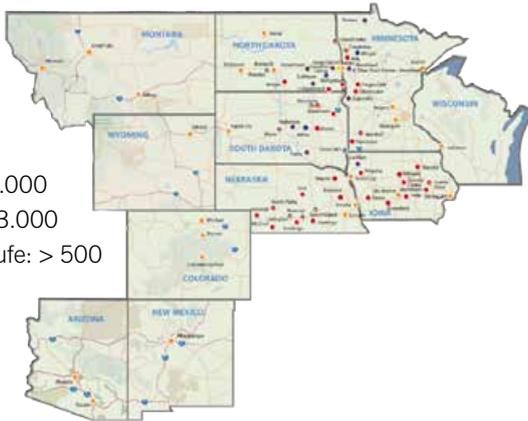
€ 87.900,-

TITAN MACHINERY

UNTERNEHMENS VORSTELLUNG

Titan Machinery entstand 1980 aus dem Zusammenschluss zweier Familienunternehmen, deren Wurzeln im Landmaschinenhandel bis ins Jahr 1926 zurückreichen.

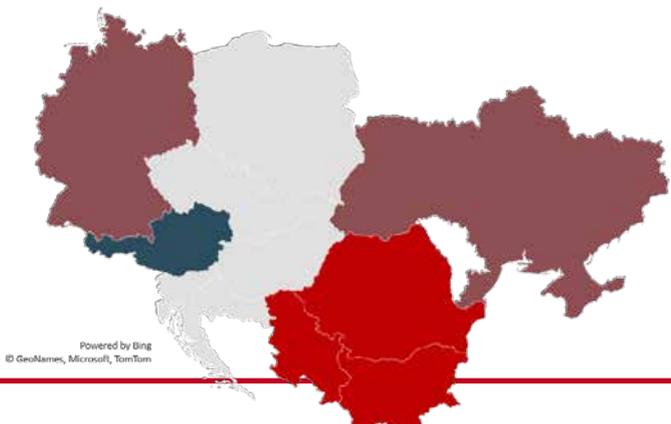
Der Hauptsitz des Unternehmens ist in West Fargo, Nord-Dakota. Titan Machinery besitzt und unterhält das größte Händlernetz im Land- und Baumaschinenhandel für die Marken Case IH, Case CE, New Holland Agriculture und New Holland Construction mit 74 Niederlassungen in North Dakota, South Dakota, Iowa, Minnesota, Montana, Nebraska, Wyoming, Wisconsin, Colorado, Arizona und New Mexico sowie 23 weiteren Niederlassungen in Bulgarien, Rumänien, Serbien und der Ukraine. Im April 2018 beschäftigt der Konzern rund 2.100 Mitarbeiter, davon 500 in Europa. Im Mai 2018 übernahm Titan Machinery den deutschen Landmaschinenhändler Agram Landtechnikvertrieb GmbH.



- Mitarbeiter US: > 2.000
- Traktorverkäufe: > 3.000
- Mähdrescherverkäufe: > 500

TITAN MACHINERY IN EUROPA

- Mitarbeiter: > 700
- Länder: 5 (Ukraine, Serbien, Bulgarien, Rumänien, Deutschland)
- HQ: Wien, Österreich
- Niederlassungen: 45
- Traktorenverkäufe: > 1.000



LANDWIRTSCHAFTSTECHNIK MIT TITAN MACHINERY

UNSERE SPEZIALISIERUNG UND ERFAHRUNG:

- über 30 Jahre aktiv mit Case IH Produkten
- qualifizierte Mitarbeiter im Ersatzteilwesen vor Ort in jeder Filiale
- 25 geschulte und erfahrene Servicetechniker in unseren Betrieben
- jede Filiale ist ein Meisterbetrieb
- Spezialisten für jeden Maschinentyp
- Spezialabteilung für Precision Farming

UNSERE AUSSTATTUNG:

- 25 technisch voll ausgestattete Servicefahrzeuge
- modernste Diagnosegeräte
- geschultes Fachpersonal
- Spezialwerkzeuge
- mobiler Motorenleistungsprüfstand
- ständig verfügbare Original Ersatz-, Verschleiß- und Zubehörteile im Wert von 3 Mio. € auf Lager
- 25 Leihmaschinen für Werkstattdersatz

TITAN MACHINERY IN DEUTSCHLAND

IN DEUTSCHLAND BETREIBT DIE TITAN MACHINERY FÜNF EIGENE NIEDERLASSUNGEN:

1. Burkau – HQ
2. Rollwitz
3. Glützkow
4. Bad Freienwalde
5. Freiberg

- Markteintritt: 2018
- Mitarbeiter: 80
- Traktoren: > 100 p.a.
- B-Händler: 10



TITAN
MACHINERY
Power & Precision to Grow



TITAN MACHINERY MIT NEUEM SERVICEKONZEPT IN DEUTSCHLAND

**LANDMASCHINENHÄNDLER ERHÄLT BEGEHRTES
MASTERLEVEL-ZERTIFIZIERUNG VON CASE IH UND
PROFESSIONALISIERT SERVICES FÜR KUNDEN.**

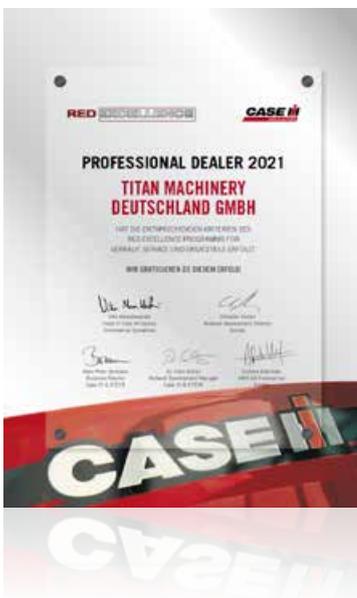
ENORM INTELLIGENT

Das Masterlevel ist die höchste von vier Zertifizierungsstufen von Case IH. In Europa konnten dies bisher nur zwei Händler von Landmaschinen erreichen. Einer davon ist Titan Machinery, wo man sehr stolz auf das Qualitätssiegel ist: „Landmaschinen verkaufen kann ja im Grunde jeder.“

Es sind die Services, aufgrund derer zufriedene Kunden wiederkommen“, erklärt Gunnar Althoff, Geschäftsführer von Titan Machinery in Deutschland. „Case IH führt bei den Händlern ein jährliches Audit durch, bei dem das Markenimage und die Kundenzufriedenheit untersucht werden. Da geht es konkret um Themen wie Leistungskennzahlen, Sauberkeit, Servicefahrzeuge, Fachkompetenz der Mitarbeiter, Weiterbildungsmöglichkeiten intern, und vieles mehr.“

Titan Machinery hat schon vor dem Zertifizierungsprozess begonnen, die eigenen Services zu überarbeiten und effizienter zu gestalten und bietet seinen Kunden ab sofort ein neues Servicekonzept an.

Die Masterlevel-Zertifizierung von Case IH für Landmaschinenhändler ist eine begehrte Auszeichnung in der Branche und dennoch schaffen es nur wenige, dieses vierte und höchste Level zu erreichen. Titan Machinery, einer der weltweit größten Landmaschinenhändler ist nun als eines von zwei Unternehmen in Europa mit dem Masterlevel ausgezeichnet worden.





FACHKRÄFTEMANGEL MACHT NEUES SERVICEKONZEPT NOTWENDIG

Die Notwendigkeit eines übergreifenden Konzeptes für alle Filialen in Deutschland zeigt sich in den vergangenen Jahren durch viele Faktoren: Zum einen gab es in den einzelnen Filialen von Titan Machinery in den Regionen neben den großen Traktorenmarken wie Steyr und Case IH ein sehr unterschiedliches Produktportfolio und somit auch ein sehr diverses Wissen bei den Servicekräften. Zum anderen merkt man nun deutlich, wie der Generationenwechsel (Stichwort Pensionierungswelle bei den Händlern) zu einem enormen Fachkräftemangel sowohl bei den Betrieben als auch bei den Händlern neue, zukunftsfähige Ansätze verlangt.

„Für uns ist klar, dass wir uns künftig mehr auf wenige, starke Marken fokussieren. Die Ausbildung und das Portfolio wird in allen Filialen angepasst und auf das gleiche Niveau gehoben, so dass unsere Kunden auf gut ausgebildete Techniker zurückgreifen können, egal in welcher Region.“

WARTUNG, BEVOR STÖRUNGEN AUFTRETEN

Wenn ein Kunde bei uns anruft, kommt er sofort zu einem Produktspezialisten, der sich mit der jeweiligen Maschine auskennt. Damit können wir die Betriebe bestmöglich, schnell und effizient unterstützen.“ Den Kunden von Titan Machinery stehen verschiedenste Servicepakete zur Verfügung, deren Komponenten frei gewählt werden können. Damit will man für eine flexible Preisgestaltung je nach Kundenwunsch garantieren.

Auch künftig will man bei Titan Machinery weiter an den Services feilen: „Die nächsten Schritte sind zum einen die Digitalisierung aller internen Prozesse und die Ausweitung der Telematik der Maschinen. Damit will man proaktive Störungs- und Wartungsanalyse vorantreiben, um Störungen schon zu beheben, bevor sie überhaupt auftreten. Zum anderen steht die Ausweitung des Servicekonzeptes auf die Partnerhändler ganz oben auf der Liste, ebenso wie umfangreiche Kundenzufriedenheitsumfragen.

ÜBER TITAN MACHINERY

Titan Machinery ist der weltweit größte Case IH Händler, besitzt und betreibt ein Netzwerk von über 70 Full-Service-Geschäften für Landwirtschafts- und Baumaschinen in 11 Staaten der USA und verfügt über 40 Standorte in sechs Ländern Europas.

Die Europazentrale des Unternehmens befindet sich in Wien.

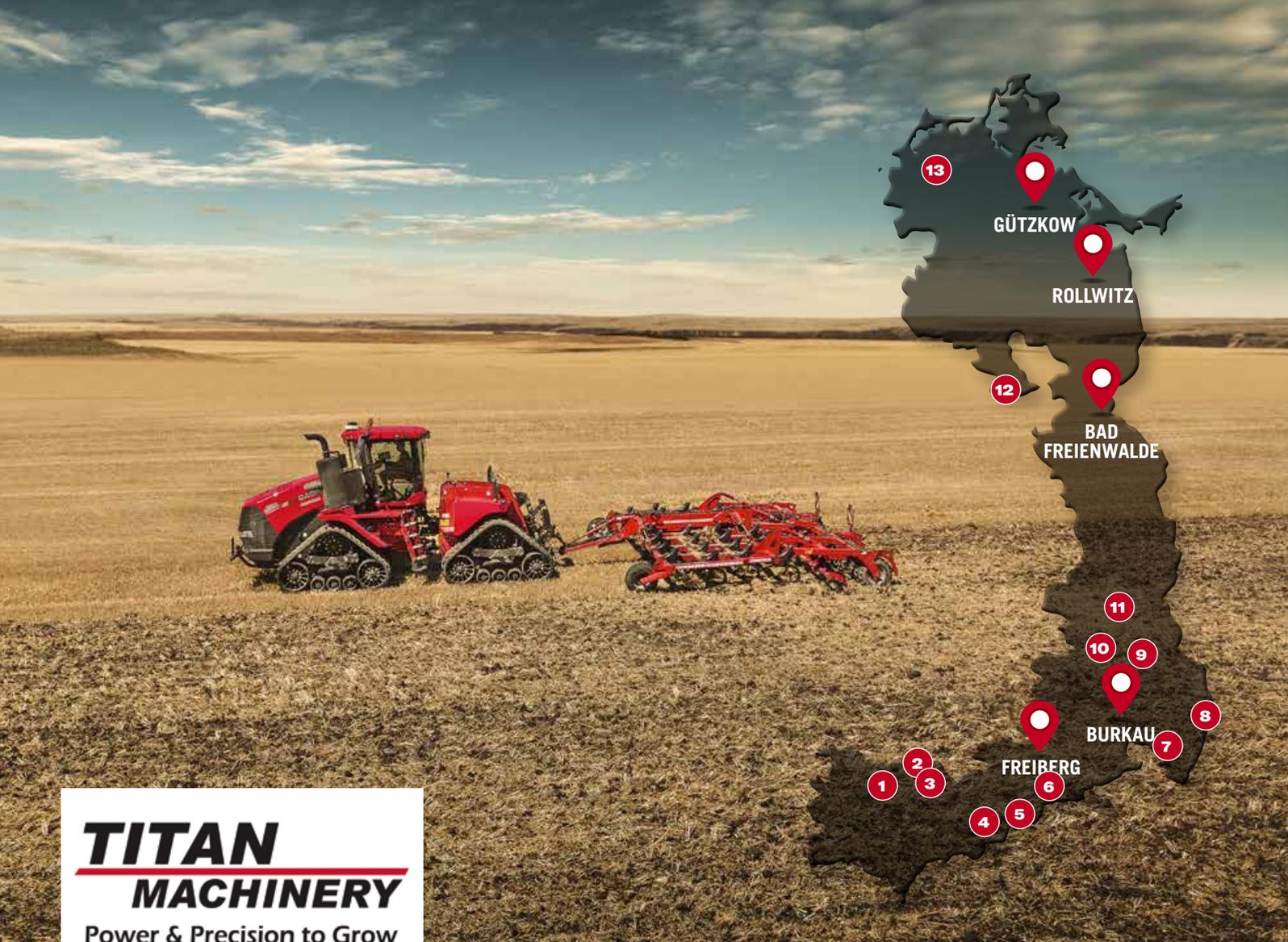
In weiten Teilen Europas hat Titan Machinery schon lange Niederlassungen, wie etwa in Bulgarien, Rumänien, Ukraine und Serbien. Mit der Übernahme der Agram Gruppe 2018 fasste das Unternehmen schließlich auch in Deutschland Fuß.

Aktuell ist Titan an fünf Standorten und mit mehreren Vertriebspartnern in Deutschland tätig.

Mehr Infos unter
<https://titanmachinery.de/>

Rückfragehinweis:

Pressestelle Titan Machinery, Melzer PR Group; Telefon: +43-1-526 89 08-0; E-Mail: office@melzer-pr.com



TITAN
MACHINERY
 Power & Precision to Grow

FILIALE BURKAU

Säuritzer Str. West 2 | 01906 Burkau
 Tel.: +49 35953 27-0
 info@titanmachinery.de | www.titanmachinery.de

FILIALE ROLLWITZ

Dorfstr. 16 | 17309 Rollwitz
 Tel.: +49 3973 2093-0

FILIALE GÜTZKOW

Am Kleinbahnhof 5 | 17506 Gützkow
 Tel.: +49 38353 6698-45

FILIALE BAD FREIENWALDE

Am Polderdamm 10 | 16259 Bad Freienwalde
 Tel.: +49 3344 1506-0

FILIALE FREIBERG

Delfter Str. 5 | 09599 Freiberg
 Tel.: +49 3731 775138-0

- 1** Geratech Landmaschinen GmbH | Niebraer Str. 10, 07551 Gera, Tel.: 0365 730700
- 2** Landtechnik Sondermann | Zehmaerstraße 31, 04600 Mockzig, Tel.: 034494 70558
- 3** Land- und Kommunalmaschinen Hans-Jörg Metzner | Zwickauer Straße 112, 08393 Meerane, Tel.: 03764 3931
- 4** VIS Bautechnik GmbH | Mittelweg 8, 09488 Thermalbad Wiesenbad / OT Schönfeld, Tel.: 03733 56600
- 5** Landtechnik-Vertrieb Agr. Ing. Peter Ullrich | Kohlhausastraße 54, 09526 Blumenau, Tel.: 037360 75207
- 6** LMV Landmaschinenvertrieb- und Service GmbH | Hauptstr. 13, 01762 Hartmannsdorf-Reichenau, Tel.: 037326 1851
- 7** Landtechnik Veit GmbH | Schönbacher Straße 6a, 02708 Dürrhennersdorf, Tel.: 035872 32381
- 8** Schöpstal Agrar GmbH Bereich Landtechnik | Am Schloß 15, 02829 Schöpstal OT Ebersbach, Tel.: 03581 321124
- 9** Wolfgang Sell Landmaschinenhandel | Roitzer Str. 37, 03130 Spremberg, Tel.: 03563 96751
- 10** Technik und Service GmbH | Friedensstr. 11, 01983 Großräschen, Tel.: 035753 14633
- 11** Landtechnik & Handelsgesellschaft mbH | Burger Str. 17, 03096 Werben, Tel.: 035603 70388
- 12** WW-Hanke Landtechnik | Kraatzerweg 11 b, 16775 Gransee, Tel.: 03306 2027911, Fax: 03306 2027910
- 13** Landtechnik Fink | Allerstorfer Chaussee 3, 18337 Marlow, Tel.: 038221 41030, Fax: 038221 41032

© CNH Industrial Deutschland GmbH Aftermarket Solutions 2021 • Falls Sie keine weiteren Magazine erhalten möchten, wenden Sie sich bitte direkt an den Händler Ihres Vertrauens.

SERVICETEAM
 WE'LL KEEP YOU FARMING

GENUINEPARTS
 HIGH PERFORMANCE

CASE II